

CERTIFICATO DI TARATURA**N° 3743/26**

Pagina 1 di 3

Destinatario: **CASALE IMPIANTI S.r.l.**Oggetto della taratura: **anemometro**

Metodo: verifica per comparazione su 5 punti

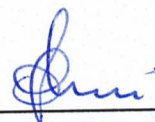
Utilizzo: rilevazione della velocità dell'aria

Modello: **435-2**Matricola: **01828922/003**Sonda tipo: **a ventola 06359535**Matricola: **10209658/002**Sonda tipo: **a ventola 06359335**Matricola: **10197550/908**Costruttore: **Testo**Procedura utilizzata per la verifica: **CP023**Data: **23-03-26**

Il responsabile di laboratorio:

C. Alborghetti

firma

*Procedura di verifica*

La procedura utilizzata per effettuare la verifica prevede l'impiego di strumenti e/o campioni primari certificati da centri Accredia o equivalenti riconosciuti a livello internazionale (ove disponibili).

Le verifiche vengono effettuate per confronto diretto o indiretto tra lo strumento/campione in taratura e lo strumento/campione di riferimento primario con l'utilizzo delle attrezzature di supporto.

Si predispongono l'oggetto della verifica e gli strumenti/campioni di confronto pronti ad effettuare misurazioni lasciandoli per circa due ore nella camera di prova a temperatura ed umidità controllate. Si effettuano una serie di misure significative annotandole sulla scheda tecnica interna. Si calcola la media aritmetica degli scostamenti rilevati. Si verifica poi la ripetibilità di lettura. Si determina quindi l'incertezza di misura derivante dagli scostamenti rilevati, dalla ripetibilità di lettura, dall'incertezza degli strumenti e/o campioni utilizzati per la prova, da deriva termica, rumore, ove applicabili. Si determina poi l'esito della verifica o la conformità alla normativa di riferimento, se previsti. Alla fine della compilazione della scheda tecnica interna, può essere redatto il documento di verifica. Si appone infine sullo strumento/campione l'etichetta di avvenuta certificazione.

Registro di laboratorio CERT23

Documento N° 58/10 del 20-10-98

Rev. 1.01

La riproduzione del presente documento è ammessa in copia conforme integrale. La riproduzione parziale è consentita soltanto a seguito di autorizzazione scritta del Centro di emissione del documento.

Verifica rilevazioni termoanemometro digitale tipo: **435-2**
Sonda tipo: **a ventola 06359535**
Campo di misura: **0,60 - 40 m/s**

matricola: **01828922/003**
matricola: **10209658/002**
risoluzione: **0,1 m/s**

Procedura: CP023

La catena di riferibilità ha inizio con i seguenti campioni primari :

- ☒ Anemometro HD2303.0 + AP472S2 matricola 07006077 + 09003855 dotato di certificato Accredia 25003384
- ☐ Termometro digitale HD9219 matricola 003ASC+03000092 corredato di certificato Accredia CTRM24P005330

Strumentazione ausiliaria: mini galleria del vento WT1 matricola 44

Verifica velocità

Punto	valore nominale (m/s)	valore letto (m/s)	scostamento dal valore nominale (m/s)
1	1,01	1,0	0,02
2	3,03	3,0	-0,03
3	5,08	5,0	-0,08
4	10,15	10,0	-0,15
5	20,31	20,0	-0,31
Scostamento medio dal valore nominale:			-0,11 (m/s)
Incertezza di misura:			< ± -0,10 (m/s)

Note: i valori letti sono la media di più misurazioni.

Considerazioni: /

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento, associate alle letture effettuate, sono espresse come due volte lo scarto tipo corrispondente, nel caso di distribuzione normale, ad un livello di confidenza di circa 95%.

Le misure sono state effettuate nelle seguenti condizioni ambientali:

Temperatura: $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$

Umidità: $50\% \text{ u.r.} \pm 10\% \text{ u.r.}$

Data delle prove: 23-03-26

Tecnico di laboratorio

Verifica rilevazioni termomanometro digitale tipo: **435-2**
Sonda tipo: **a ventola 06359335**
Campo di misura: **0,25 - 25 m/s**

matricola: **01828922/003**
matricola: **10197550/908**
risoluzione: **0,01 m/s**

Procedura: CP023

La catena di riferibilità ha inizio con i seguenti campioni primari :

- ☒ Anemometro HD2303.0 + AP472S2 matricola 07006077 + 09003855 dotato di certificato Accredia 25003384
- ☐ Termometro digitale HD9219 matricola 003ASC+03000092 corredato di certificato Accredia CTRM24P005330

Strumentazione ausiliaria: mini galleria del vento WT1 matricola 44

Verifica velocità

Punto	valore nominale (m/s)	valore letto (m/s)	scostamento dal valore nominale (m/s)
1	0,98	1,00	0,02
2	2,92	3,00	0,08
3	4,86	5,00	0,14
4	9,81	10,00	0,19
5	19,75	20,00	0,25
Scostamento medio dal valore nominale:			0,14 (m/s)
Incertezza di misura:			< ± 0,12 (m/s)

Note: i valori letti sono la media di più misurazioni.

Considerazioni: /

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento, associate alle letture effettuate, sono espresse come due volte lo scarto tipo corrispondente, nel caso di distribuzione normale, ad un livello di confidenza di circa 95%.

Le misure sono state effettuate nelle seguenti condizioni ambientali:

Temperatura: $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$

Umidità: $50\% \text{ u.r.} \pm 10\% \text{ u.r.}$

Data delle prove: 23-03-26

Tecnico di laboratorio 